

# ABSOLUT ATP ASFTR®

*A RELIABLE METHOD FOR THE SEPARATION OF FINE TOXIC OR DANGEROUS POWDERS*

*UN METODO AFFIDABILE PER LA SEPARAZIONE DELLE POLVERI FINE TOSSICHE O PERICOLOSE*

## PERFORMANCE:

Up to 99,95% pollutants removal



Separates the particulate matter from the air using a single or double filtration battery with drawer type filters in class F (pre-filtration) and H (absolute filtration). The standard execution supports a design depression of 8,000Pa and a maximum temperature of 80 ° C. The efficiency of the filter is monitored by a differential pressure switch controlling the operating condition.

The aerosol flow with the Pulse-Jet cleaning concept is forced from the bottom to the top, while in the static groups (without cleaning) the aerosol comes from the top to the bottom.

Separa il particolato fino dell'aria mediante l'utilizzo di cassette filtranti, con batteria di filtrazione singola o doppia in classe F di preabbattimento y H di filtrazione assoluta.

In esecuzione standard il filtro è dimensionato per resistere a una depressione di progetto di 8'000Pa e a una temperatura massima di 80°C.

Lo stato d'efficienza del filtro è monitorato da un pressostato differenziale che controlla la condizione operativa.

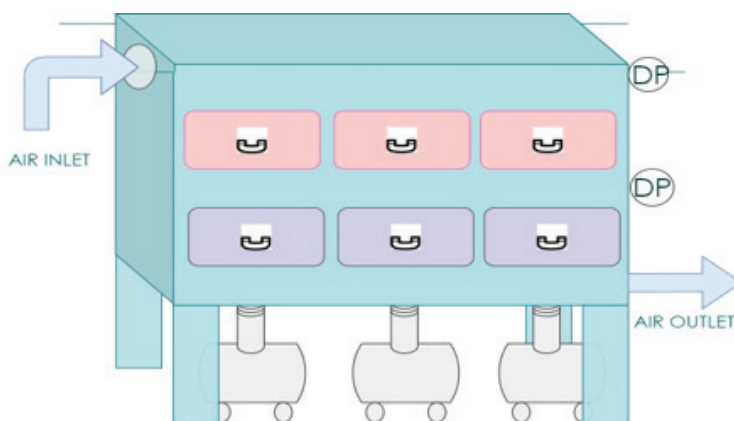
WITH PULSE JET		NO PULSE JET		FILTERING ELEMENTS		DIMENSIONS		
Q max m³/h	Q max m³/h	CLASS F	CLASS H	L mm	H mm	LE mm		
1.000	2.250	1	1	1.500	2.550	1.000		
2.000	4.500	2	2	2.000	2.550	1.000		
3.000	6.750	3	3	2.500	2.550	1.000		
4.000	9.000	4	4	3.500	2.550	1.000		
5.000	11.250	5	5	4.000	2.550	1.000		
6.000	13.500	6	6	5.000	2.550	1.000		
7.000	15.750	7	7	5.500	2.550	1.000		
8.000	18.000	8	8	6.500	2.550	1.000		
9.000	20.250	9	9	7.000	2.550	1.000		
10.000	22.500	10	10	8.000	2.550	1.000		

### ATP Environment S.r.l.

**Sede Legale:** Via Roma, 25 - 31033 | Castelfranco Veneto TREVISO

**Sede Operativa:** Via Vedelleria, 8 - 36040 | Torri di Q.lo VICENZA

P. IVA e COD. FISC. 04724560265 | [www.atpenvironment.com](http://www.atpenvironment.com)



- The air enters the filter and passes through a first class F step, pre-dedusting filter (Airflow is forced from top to bottom in the static filter without pulse-jet cleaning, and from bottom to top in the system including pulse-jet cleaning system);
- Then passes through a second stage, H class, absolute filtration;
- The differential pressure switch controls the clogging of the filter continuously;
- Once depurated, the air exit the filter to the atmosphere;
- L'aria entra nel filtro e passa a traverso il primo stadio, classe F di pre-abbattimento (dall'alto al basso nel sistema statico senza pulizia pulse-jet, e forzato dal basso verso l'alto con la concezione di pulizia Pulse-Jet);
- Poi passa per il secondo stadio, in classe H, filtrazione assoluta;
- Il pressostato differenziale controlla l'intasamento del filtro in continuo;
- Una volta depurata, l'aria esce dal filtro e va in atmosfera;

## SERIES EQUIPMENT

### DOTAZIONE DI SERIE

- Filter inlet chamber in painted steel, air inlet and outlet flanges;
- Class F filtering elements drawer-in type – Class H filtering elements drawer- in type;
- Differential pressure measurement;
- Drainage valve;
- Camera di ingresso in acciaio verniciato, flangia di ingresso ed uscita;
- Elementi filtranti a cassetto classe F – Elementi filtranti a cassetto classe H;
- Misuratore di pressione differenziale;
- Valvola di scarico condensa;

PROYECTO												ASFTR@				
ATP 2020												FECHA				
AÑO																
MES 1				MES 2				MES 3				MES 4				
W1	W2	W3	W4	W5	W6	W7	W8	W9	W10	W11	W12	W13	W14	W15	W16	
PO	C	PRODUCCIÓN								FAT	T	S				
↳ CONTRATO										↳ TRANSPORTE		↳ START-UP				

#### ATP Environment S.r.l.

**Sede Legale:** Via Roma, 25 - 31033 | Castelfranco Veneto TREVISO  
**Sede Operativa:** Via Vedelleria, 8 - 36040 | Torri di Q.lo VICENZA  
 P. IVA e COD. FISC. 04724560265 | www.atpenvironment.com

## OPTIONAL

## OPZIONALE

- Structure in SS AISI 304, AISI 316. Structural strength upgrade;
- Installation of filtering batteries suitable for different applications;
- Special product unloading executions;
- Fan, variable frequency converter, soundproof cabin;
- Safe-Change system for the extraction of the filtering media safely without contact operator - treated dust;
- Second filter locking lever;
- Change of flow direction, from vertical to horizontal with consequent variation in filter's geometry;
- Use of ATEX certified drawer-in separation filters;
- Installation of systems for detecting and suppressing explosions;
- ATEX certification;
- Pneumatic "Pulse-Jet" cleaning system in the first filtration stage;
- Adjustment of the group to the flow temperature up to 120°C;
- Thermal insulation;
- Carpenteria in acciaio inox AISI 304, AISI 316. Aumento della resistenza strutturale;
- Installazioni di batterie filtranti idonee a diverse applicazioni;
- Esecuzioni speciali di scarico del prodotto;
- Ventilatore, inverter, cabina insonorizzante;
- Sistema Safe-Change per l'estrazione del media filtrante in sicurezza senza che l'operatore venga in contatto con la polvere trattata;
- Seconda leva di serraggio filtro;
- Trasformazione della direzione del flusso di separazione, da verticale ad orizzontale con conseguente variazione della geometria di lavoro del gruppo;
- Utilizzo di filtri di separazione a cassetta certificati ATEX;
- Installazioni di sistemi per la rilevazione e soppressione delle esplosioni;
- Certificazione ATEX;
- Sistema pneumatico di pulizia "Pulse-Jet" nel primo stadio di filtrazione;
- Adeguamento del gruppo alla temperatura del flusso a 120°C;
- Coibentazione termica;

### ATP Environment S.r.l.